

*HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG*

**NHIỆT KẾ HỒNG NGOẠI**

## I. Cách thức hiển

- Nhiệt độ không tiếp xúc chính xác
- Cấu trúc nền laser nhằm mục tiêu
- Màn hình tinh thể lỏng với backlight trắng
- Tỷ lệ khoảng cách điểm (D/S) là 12:1
- Tùy chọn °C hoặc °F
- Chức năng MAX, MIN, AVG và lưu trữ
- Sử dụng rộng rãi các ứng dụng, kể cả thức phẩm, kiểm tra bảo vệ tàu lửa, nông cơ diesel, ...

## II. Thông số kỹ thuật :

Nhiệt độ phân giải:	0.2 °C hoặc 0.5 °F
Dải nhiệt độ	-25 °C ~ 560 °C ( -13 °F ~ 1040 °F )
Tốc độ mẫu:	khoảng 0.5 giây
Phân giải:	6 ~ 14 um
Nhiệt độ phát xạ:	tùy chọn, 0.99, 0.95, 0.89, 0.85, 0.79 hoặc 0.75
Nguồn:	pin 9V
Nhiệt độ chính xác:	-25 °C ~ -10 °C ( ±3 °C ) -13 °F ~ 14 °F ( ±5 °F ) -10 °C ~ 30 °C ( ±2 °C ) 14 °F ~ 86 °F ( ±4 °F ) 30 °C ~ 560 °C ( 1%±1 °C ) 86 °F ~ 1040 °F ( 2%±2 °F )
Môi trường làm việc:	hiệt độ 0 °C ~ 50 °C ( 32 °F ~ 122 °F ) độ ẩm: 10~80%RH
Khối lượng:	khoảng 195g (bao gồm pin)
Kích thước:	180 x 48 x 96 mm

## III. Môi trường điều khiển

- A: Cảm biến hồng ngoại
- B: Nền laser
- C: Màn hình tinh thể lỏng
- D: Nút chọn nền backlight
- E: Nút chọn nhiệt độ phát xạ
- F: Nút chọn MAX, MIN, và AVG
- G: Nút bấm mở
- H: Nút chọn °C/°F
- I: Công tắc chọn nền laser

## IV. Hình ảnh :

- 1 : Biểu đồ quét
- 2 : Biểu đồ nhiệt độ thấp



trong, chắc chắn rằng mức tiêu ít nhất bằng hai lần kích thước niêm. Khi chích năng nên laser hoạt động, niêm nên laser chĩa ra khu vực niêm.

4. Làm thế nào để sử dụng chích năng AVG: chiếu 1 số của niêm spot trong khu vực cần niêm của vật; nhấn nút ở bên trái ( nút M ) và chọn AVG. Nếu nước thu nước giải trừ trung bình của vật cần niêm, gần với nhiệt độ của vật.

## VIII. Nhắc nhở

1. Sản phẩm này nước thiết kế để niêm nhiệt độ bề mặt của vật. Nếu nước sử dụng để niêm nhiệt độ cao thì kết quả sẽ không đạt tham khảo. Nhiệt độ nước niêm nên nằm trong vùng 33 °C ~35 °C là bình thường. Các nhiệt độ nước niêm cần sử dụng cho số sản phẩm khác nhau, thay vào đó là các thiết bị y tế. Tham chí có một vài chế độ nhiệt độ khác nhau, vui lòng sử dụng cái cấp số để niêm lần nữa.
2. Chắc chắn rằng chích năng nên laser tắt trong khi sử dụng sản phẩm để niêm nhiệt độ cao.
3. Không chĩa nên laser trực tiếp vào mắt người hay động vật, hay trên bề mặt kim loại bóng ( ví dụ như inox, nhôm...).
4. Nhiệt độ của nước niêm trong suốt , ví dụ như một mảnh thủy tinh...
5. Hơi nước, bụi hay khói thuốc có thể cản trở tia hồng ngoại và ảnh hưởng nên kết quả niêm.
6. Khi sử dụng nhiệt kế ngoài, có gắng tránh những việc sau đây:
  - (1) Sốt tính nên
  - (2) Niêm trở trở sinh ra do hoạt động hạn hay do số lần niêm.
  - (3) Số nhiệt ( gây ra bởi nhiệt độ xung quanh thay đổi mạnh hay nóng, trong trường hợp này sản phẩm cần chờ 15 phút chuẩn bị trước khi niêm sử dụng để niêm nhiệt độ).
  - (4) Vui lòng giữ nhiệt kế tránh những vật có nhiệt độ cao.
  - (5) Nếu lau dùng củi quang học tinh vi để niêm nhiệt độ. Vui lòng giữ nhiệt kế tránh những dung dịch ăn mòn.
7. Nếu sản phẩm không niêm sử dụng trong một thời gian dài, vui lòng tháo bỏ pin để tránh rò rỉ pin và làm hỏng sản phẩm.

## IX. Làm thế nào để thay pin

1. Khi nên áp của pin thấp hơn nên áp cho phép, dấu hiệu "Low Voltage" sẽ xuất hiện trên màn hình. Trong trường hợp này nên áp qua thấp nên hoạt động bình thường. Vui lòng thay pin.
2. Mở nắp hộp chứa pin và lấy pin ra.
3. Nếu 3 phút và sau đó lắp pin. Nếu báo rằng cực dương và cực âm của pin niêm lắp ngược vị trí.

## X. Ứng dụng của nhiệt kế ngoài

Lĩnh vực thông thường của ứng dụng nhiệt kế ngoài bao gồm nên lọc, hoá dầu, luyện kim, xe ô tô ngành nên tự thuộc lại ngành dệt, khách sạn, cơ khí, nhà và khuôn đúc. Nên kể là nên có thể niêm sử dụng trong các lĩnh vực sau:

1. Công nghiệp nên tự nên niêm hay nóng của băng nên tự cầu chì, hộp số hộp cuxine cabin phần bảo vệ lò và các linh kiện nên tự

2. Làm nóng hay làm lạnh hệ thống: kiểm tra hoặc làm giảm sát tình trạng cung cấp khí, hệ thống nhiên liệu hoặc nhiệt độ
3. Xe ô tô kiểm tra tình trạng của động cơ, nắp xy lanh, hệ thống nóng-lạnh...
4. An toàn thực phẩm: giảm sát hay nhiên liệu khiến nhiệt độ của thực phẩm trong đời trôi kho, chuyển chỗ và tiến trình sản xuất, ví dụ như trong siêu thị (phòng đông lạnh), nhà hàng và bếp ăn.

## XI. Nổ phát xạ

Nổ phát xạ của hầu hết các chất liệu hữu cơ và sơn/oxi hoá bề mặt là 0.95. Sử dụng sản phẩm trên bề mặt sáng và bóng sẽ dẫn đến sai sót ghi. Cách nướng là phủ lên bề mặt với băng nền hay sơn màu nền. Nếu một thời gian nữa cho băng nền nữa thì nên nhiệt độ tổng nóng nhỏ là chất liệu bao phủ trước khi nổ nhiệt độ bề mặt.

[www.satedo.com](http://www.satedo.com)

[www.dongnhan.com](http://www.dongnhan.com)